

TITRE PRO SAI

Soudeur Assembleur Industriel



RNCP40037

Formation certifiante par apprentissage gratuite et rémunérée



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Soudeur Assembleur Industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

Il peut :

- assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

ALTERNANCE ET SUIVI

- 1 semaine au Pôle Formation – CFAI
- 3 semaines en entreprise
- Collaboration CFAI / ENTREPRISE (visites, réunions)
- Accompagnement et tutorat pédagogique



DURÉE & SITUATION

Durée : 8 mois dont 4 semaines de stage en entreprise

Formation à Bruges et Tarnos



ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au delà pour les personnes RQTH
- Classe de 3ème, du secondaire
- Etude du dossier de candidature et entretien
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise



Enseignement Professionnel

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG
- Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)

LA FORMATION EN ENTREPRISE

MODALITÉS D'OBTENTION DU DIPLOME

Le titre professionnel est présenté en fin de formation devant un jury constitué de professionnels.

Les apprentis devront rédiger un dossier professionnel et réaliser une pièce en atelier devant un jury avant l'entretien professionnel.

Tout au long de la formation en centre et en entreprise, l'apprenti va mobiliser également des savoir-être qui lui permettront de mettre en avant :

- Sa capacité à s'intégrer dans un environnement de travail, à prendre des initiatives
- Ses compétences relationnelles
- Sa persévérance et capacité de motivation, voire de rebond, au long du projet
- Son sens créatif



POURSUITES D'ÉTUDES

- CAP RICS - Chaudronnerie
- BAC PRO TCI - Technicien en Chaudronnerie Industrielle
- TITRE PRO TC - Technicien en Chaudronnerie

MÉTIERS

- Soudeur(euse) Industriel
- Soudeur(euse) TIG
- Soudeur(euse) Semi automatique
- Soudeur(euse) électrode enrobée

Les métiers de chaudronnier et soudeur sont complémentaires et nécessitent de la méthode, de la rigueur, une grande habileté manuelle et une très bonne représentation dans l'espace.



CANDIDATEZ !



SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX !



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Bruges
05 56 57 44 50
cfai@cfai-aquitaine.org

Tarnos
05 35 32 06 20
tarnos@cfai-aquitaine.org